



ООО «КОТЛОТУРБОПРОМ»

объединяет:

Харьковское центральное конструкторское бюро
«Энергопрогресс»



ОАО «Харьковский котельно-механический завод»

ООО «Котлотурбопром» предоставляет комплекс услуг по проектированию, созданию нового котлотурбинного оборудования, проведению реконструкций и модернизации действующего оборудования.

Украина, 61036, г. Харьков, ул. Энергетическая, 11

Тел./Факс: (057) 714-03-17, 717-95-72

E-mail: office@ktp.must-ipra.com

www.ktp.must-ipra.com

Контактные телефоны:

ООО «Котлотурбопром» - тел. (057) 716-99-66, 719-44-27

ХЦКБ «Энергопрогресс» - тел. (057) 340-41-80, 719-59-91

ОАО «Харьковский котельно-механический завод» - тел. (057) 738-13-77



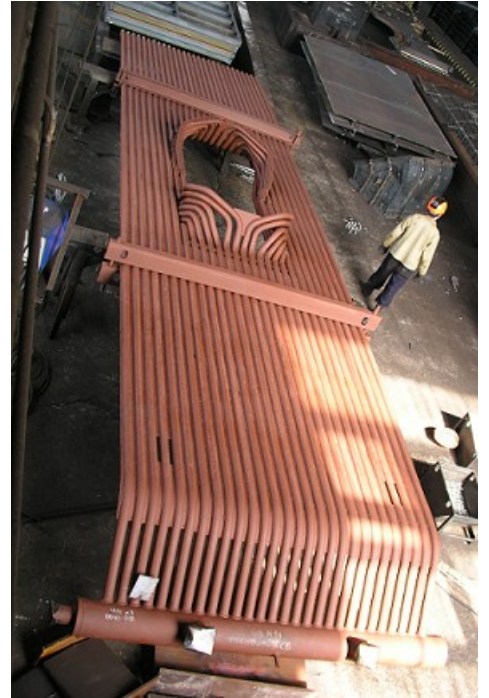
Котлоагрегат Е-100-3,9-440ГМ ТЭЦ ГП «ЮЖМАШ»
г.Днепропетровск



Газомазутная горелка котла Е-75
ОАО «ЗАЛК», г.Запорожье



Многотопливная горелка котла
Е-120/150-3,2-390 ДКГМ ТЭЦ ОАО «Запоржсталь», г. Запорожье



Фронтной экран котла



Газоплотная топка котла Е-100-3,9-440ГМ ТЭЦ ГП «ЮЖМАШ»



Контрольная сборка фронтного экрана котла Е-100-3,9-440ГМ

В 2008 году введен в эксплуатацию новый цех по производству котельного оборудования, в котором установлена автоматическая линия по изготовлению газоплотных (мембранных) панелей «DEUMA, Германия».



Газоплотная (мембранная) панель

Линия по производству панелей

Машина для сварки мембранных панелей

Технологическая схема изготовления газоплотных панелей:

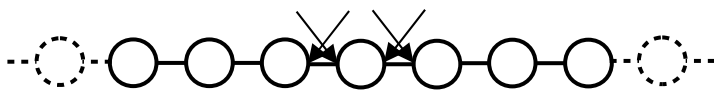
1-й этап:

Сварка «тройки» труб между собой через листовую проставку



2-й этап:

Сварка панелей из «тройки» труб в общую заданную панель



3-й этап:

Гибка полученной газоплотной панели на панелегибочной машине.



Панелегибочная машина

Блок подового экрана котла БКЗ 160-100 ПТ ст.№9 Краматорской ТЭЦ



Печь электрическая для термообработки (11000 × 1200 × 1500 мм)



Гибка с нагревом токами высокой частоты



Панель НРЧ блока 800 МВт Славянской ТЭС



Коллектор (Ø377×70) конвективного пароперегревателя высокого давления котла ТПП-312А Запорожской ТЭС

