

№ п/п	Заказчик	Продукция
2011 год		
1	ООО "Востокэнерго", Кураховская ТЭС	Изготовление и поставка экранов топки
2	ТЭС АКСУ (Казахстан)	Изготовление и поставка блоков потолка и коллекторов ширм
3	г. Тольятти, котел УС	Изготовление и поставка блоков котлоагрегата, пароперегревателя, а также экономайзера
4	ПАО "ГЭК "Центрэнерго", Трипольская ТЭС	Изготовление и поставка пакетов змеевиков, а также ширм регулирующей ступени
5	Мироновская ТЭС	Изготовление и поставка запасных частей для ремонта котлоагрегата
6	ПАО "Донбасэнерго", Старобешевская ТЭС	Изготовление и поставка спиралей ПВД
7	ТЭЦ-5, г. Харьков	Изготовление и поставка пакетов змеевиков конвективного пароперегревателя
8	ПАО "Днепрэнерго", Запорожская ТЭС	Изготовление и поставка НРЧ, подового экрана, пакетов змеевиков водяного экономайзера с золозащитой
9	ТЭС Нассирия (Ирак)	Изготовление и поставка экранов топки, потолочного, ширмового и радиационного пароперегревателей, инжекционных пароохладителей, а также горелок
10	Лукоил, Россия	Изготовление и поставка элементов котлоагрегата
11	Венгрия, Металлургический завод	Изготовление и поставка элементов ОКГ
12	ОАО "Завод полупроводников"	Изготовление и поставка элементов экранов котлоагрегата
13	Химический комбинат, Россия	Изготовление и поставка пакетов котла и пароперегревателя котлоагрегата УС 2,6/39
14	Бумажный комбинат, Россия	Изготовление и поставка элементов котлоагрегата
15	ПАО "Западэнерго", Ладыжинская ТЭС	Изготовление и поставка коллекторов Ø426×90 мм
2010 год		
16	Генеральная компания по удобрениям, Сирия	Изготовление экономайзера и змеевиков.
17	Харанорская ГРЭС, Россия	Изготовление деталей опор и подвесок трубопроводов.
18	ОАО «Западэнерго», Ладыжинская ТЭС	Изготовление блоков подового экрана и блоков НРЧ в ошпированном виде котлоагрегата ТПП-312 энергоблока мощностью 300 МВт.
19	ПАО "ГЭК "Центрэнерго" Змиевская ТЭС	Изготовление и замена зуба пережима НРЧ газоплотной топки котлоагрегата ТПП-210 энергоблока №8
20	ОАО "Днепрэнерго", Криворожская ТЭС,	Изготовление и поставка уплотнений ВПР-5 для котлоагрегата энергоблока №3
21	ОАО "Енакиевский металлургический завод"	Изготовление и поставка "свод-крышек" металлургической печи
22	ПАО "ГЭК "Центрэнерго", Трипольская ТЭС	Изготовление и поставка блоков НРЧ, КППВД и ВЭ котлоагрегата энергоблока №2
23	ПАО "Днепрэнерго", Запорожская ТЭС	Изготовление и поставка спиралей ПВД
24	ОАО «ОГК-3», Харанорская ГРЭС	Изготовление и поставка деталей опор и подвесок трубопроводов
2009 год		
25	ОАО «Жидачевский целлюлозно-бумажный комбинат»	Изготовление газовых горелок по проекту ХЦКБ «Энергопрогресс».
26	ТЭС Нассирия, Ирак	Изготовление элементов поверхности нагрева парового котла (змеевики водяного экономайзера).

27	ГП «Укринтэрэнерго» Калушская ТЭЦ	Изготовление водяного экономайзера и пароперегревателя котла ТП-87.
28	Нижнетагильский металлургический комбинат, Россия	Поставочные блоки-элементы котла-утилизатора ОКГ-160У-3, в газоплотном исполнении. Инспекция Siemens VAI.
29	ОАО «Холдинговая компания «Энергомашстрой», Россия	Мембранные (газоплотные) панели для котла-утилизатора.
30	ОАО «Днепроэнерго», Криворожская ТЭС	Техническое переоснащение энергоблока № 3. Разработка проекта реконструкции и конструкторской документации ХЦКБ «Энергопрогресс» и изготовление узлов котла П-50. Объем изготовленной продукции составил более 1000 т.
31	ОАО «Днепроэнерго» Запорожская ТЭС	Разработка конструкторской документации ХЦКБ «Энергопрогресс», изготовление дренаруемых пакетов КПП н/д 1 ступени с коллекторами, водяного экономайзера, задней стены ВРЧ котла ТПП-312 А, блока №1 Запорожской ТЭС. Объем изготовленной продукции составил более 300 т.
32	ОАО «Днепроэнерго», Приднепровская ТЭС	Техническое переоснащение оборудования энергоблока № 3. Разработка конструкторской документации ХЦКБ «Энергопрогресс» по замене барабана котлоагрегата ТП-90. Поставка барабана.
2008 год		
33	ОАО «Днепроэнерго», Криворожская ТЭС	Изготовление Блоков подового экрана с коллекторами.
34	ОАО «Днепроэнерго», Криворожская ТЭС	Изготовление Блоков подового экрана с коллекторами котла ТПП-210 для Криворожской ТЭС.
35	ОАО «Западэнерго», Ладыжинская ТЭС	Изготовление блоков подового экрана и блоков НРЧ в ошипованном виде котлоагрегата ТПП-312 энергоблока мощностью 300 МВт.
36	ООО «Краматорсктеплоэнерго», Краматорская ТЭЦ	Выполнение реконструкции котла БКЗ-160-100 ПТ ст. № 9 с целью достижения номинальной производительности котла на угле и снижение расхода подсветки природным газом с 30% до 5,5%, повышение КПД котла с 75% до 85% на основании проекта ХЦКБ «Энергопрогресс» и изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод». Выполнение монтажных и пусконаладочных работ.
37	ООО «Краматорсктеплоэнерго», Краматорская ТЭЦ	Выполнение реконструкции котла БКЗ-160-100 ПТ ст. № 7 с целью достижения номинальной производительности котла на угле и снижение расхода подсветки природным газом с 30% до 5,5%, повышение КПД котла с 75% до 85% на основании проекта ХЦКБ «Энергопрогресс» и изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод». Выполнение монтажных и пусконаладочных работ.
38	ТЭЦ «ДП Южный машиностроительный завод им. А. Г. Макарова»	Разработка проекта ХЦКБ «Энергопрогресс», изготовление котельной установки Е-100-39-440 паропроизводительностью 100 тонн в комплекте с тягодутьевыми устройствами, котельной автоматикой. Объем изготовленной продукции составил более 400 т.
Другие поставки		
39	ОАО «Запорожсталь»	Разработка проекта ХЦКБ «Энергопрогресс», изготовление котельной установки Е-120/150-3,2-390 ДКГМ с АСУ ТП. Паропроизводительность котлоагрегата 150 тонн. Проведение работ по шеф-монтажу, шеф-наладке котла. Объем изготовленной продукции составил более 700 т.
40	ОАО «Центрэнерго», Змиевская ТЭС	Обеспечение украинской части поставок при реконструкции энергоблока ст. №8 мощностью 300 МВт для котла со сверхкритическими параметрами, совместно с группой немецких компаний. Объем изготовленной продукции составил более 2000 тн. 1. Разработана конструкторская документация для электрофильтра по проекту фирмы «Хамон Ротемюле Коттрелл» (Германия) с высотой рабочей зоны электродов 15 метров. Изготовлены опорные конструкции электрофильтра, несущие конструкции каркаса, ветровые связи, корпус (бункера, боковые стены, балки крыши, крыша), переходные газоходы (конфузор, диффузор, распределительные устройства), лестницы и площадки обслуживания. 2. Изготовление металлоконструкций каркаса котла, подвески новой топки, бункеров котла, бандажей и уплотнения топки, топливопроводов, трубопроводов обвязывания топки, воздухопроводов холодного и горячего воздуха, газоходов газов, элементов системы золо-шлакоудаления, котельно-вспомогательного оборудования. Полученное рекомендательное письмо от немецкой фирмы Babcock Borsig Power.

41	ОАО «Турбогаз» г. Харьков	Изготовление теплообменника для УТДУ-4000 ГРС в г. Северодонецк
42	ОАО «Турбогаз» г. Харьков	Изготовление теплообменника для УТДУ-4000 ГРС в г. Запорожье
43	ОАО«Центрэнерго» Трипольская ТЭС, станция № 3	Разработка рабочей документации НРЧ с подъемным движением среды ХЦКБ «Энергопрогресс» и изготовление новой нижней радиационной части котла ТПП – 210А энергоблока ст. № 3 Трипольской ТЭС.
44	ОАО «Днепрэнерго» Запорожская ТЭС	Разработка конструкторской документации ХЦКБ «Энергопрогресс», изготовление новой модернизированной ступени КПП ВД, дренаруемых пакетов КПП НД 1 ступени котла ТПП-312 А, блока №2 Запорожской ТЭС.
45	ОАО «Центрэнерго», Углерогская ТЭС, Блок № 1	Изготовление топки котлоагрегата ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС. Блоки подового экрана и нижней радиационной части, ошпированы в заводских условиях.
46	ОАО«Центрэнерго», Трипольская ТЭС, станция № 2	Изготовление НРЧ котлоагрегата ТПП – 210А мощностью 300МВт со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата, Т- 545оС.
47	ОАО«Центрэнерго», Углерогская ТЭС, Блок № 4	Изготовление топки котлоагрегата ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС. Блоки подового экрана и нижней радиационной части, ошпированы в заводских условиях.
48	ООО «Крымтеплоэлектроцентраль»	Изготовление газомазутных горелок по проекту ХЦКБ «Энергопрогресс».
49	ОАО «Жидачевский целлюлозно-бумажный комбинат»	Изготовление газовых горелок по проекту ХЦКБ «Энергопрогресс», в количестве 3 штук.
50	ОАО«Центрэнерго», Трипольская ТЭС, станция № 4	Изготовление топки котлоагрегата ТПП-210А энергоблока мощностью 300 МВт со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС. Изготовление блоков подового экрана, ошпированы в заводских условиях.
51	ОАО «Крымский содовый завод»	Изготовление поверхностей нагрева парового технологического котла. Параметры среды Рраб.- 44 ата.
52	ОАО«Центрэнерго», Углерогская ТЭС, Блок № 3	Изготовление топки котлоагрегата ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС. Блоки подового экрана и нижней радиационной части, ошпирована в заводских условиях.
53	ОАО «Донбассэнерго», Славянска ТЭС, станция № 7-А	Изготовление топки котлоагрегата ТПП-200 энергоблока 800 МВт, работающего со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС. Изготовлены подовый экран и нижняя радиационная часть топки котлоагрегата, ошпированные в заводских условиях.
54	ОАО«Центрэнерго», Трипольская ТЭС, станция № 1	Изготовление топки котлоагрегата ТПП-210А энергоблока мощностью 300 МВт со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС. Изготовление блоков подового экрана, ошпированы в заводских условиях.
55	МолдавскаяГРЭС, Республика Молдова	Проект модернизации пароперегревателя котла ТГМ- 104 энергоблока 200 МВт. (параметры среды Р- 140 ата., Т- 545оС.), с целью снижения металлоемкости и минимизации использования аустенитных труб. Изготовление ширмового и конвективного пароперегревателя.
56	МолдавскаяГРЭС, Республика Молдова	Проект модернизации, изготовление и поставка новых топочно-горелочных устройств котла ТГМ- 104 энергоблока 200 МВт, с целью повышения технико-экономических показателей работы энергоблока, снижения выбросов окислов азота.
57	«Хамон Ротемюле Котрел», Германия	Изготовление корпуса электрофильтра для ЗАО «Днепропетровский маслэкстракционный завод».
58	ОАО«Центрэнерго», Углерогская ТЭС, Блок № 3	Изготовление блоков подового экрана топки котла в ошпированном виде, для котлоагрегата ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС.
59	ОАО«Центрэнерго», Углерогская ТЭС, Блок № 3	Изготовление топки котлоагрегата ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС. (нижняя радиационная часть, ошпирована в заводских условиях).
60	ОАО «Донбассэнерго», Славянска ТЭС, станция № 7-А	Изготовление конвективного пароперегревателя парового котла ТПП-200-1 энергоблока 800 МВт, со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС.

61	ОАО "Донбассэнерго", Славянска ТЭС, станция № 7-А	Изготовление коллекторов □ 426х36 с усилением, для замены по проекту реконструкции КПП НД парового котла ТПП-200-1 энергоблока 800 МВт, выполненному ХЦКБ «Энергопрогресс».
62	ОАО"Центрэнерго", Угледгорская ТЭС, Блок № 2	Изготовление блоков подового экрана топки котла в ошипованном виде, для котлоагрегата ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС.
63	ООО "СумыТЕКо", Шосткинская ТЭЦ	Выполнение комплексного капитально-восстановительного ремонта тепломеханического оборудования ТЭЦ, включая капитальный ремонт турбины ПТ-60-90 и турбогенератора, ремонт паровых котлов, продолжения ресурса работы паропроводов, ремонт котельно- вспомогательного оборудования, КВО и циркуляционного контура. Доведение в ходе ремонта рабочей электрической мощности турбогенератора до номинальной.
64	ОАО "Донбассэнерго", Славянска ТЭС, станция № 7-А	Изготовление конвективного пароперегревателя парового котла ТПП-200-1 энергоблока 800 МВт, со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС.
65	ОАО"Центрэнерго", Угледгорская ТЭС, Блок № 3	Изготовление аэродинамического выступа экранов топки, для 2-х котлоагрегатов ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС.
66	ОАО"Центрэнерго", Змиевская ТЭС	Обеспечение украинской части поставок при реконструкции энергоблока ст.№8 мощностью 300 МВт для котла со сверхкритическими параметрами, совместно с группой немецких компаний. Объем изготовленной продукции составил более 2000 тн. 1. Разработана конструкторская документация для электрофильтра по проекту фирмы "Хамон Ротемюле Коттрелл" (Германия) с высотой рабочей зоны электродов 15 метров. Изготовлены опорные конструкции электрофильтра, несущие конструкции каркаса, ветровые связи, корпус (бункера, боковые стены, балки крыши, крыша), переходные газоходы (конфузор, диффузор, распределительные устройства), лестницы и площадки обслуживания. 2. Изготовление металлоконструкций каркаса котла, подвески новой топки, бункеров котла, бандажей и уплотнения топки, топливопроводов, трубопроводов обвязывания