



ООО «КОТЛОТУРБОПРОМ»

Украина, 61036, г. Харьков, ул. Энергетическая, 11

Телефон: (057) 716-99-66, 719-44-27

Факс: (057) 714-03-17

E-mail: office@ktp.must-ipra.com

www.ktp.must-ipra.com



ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В КОТЛОСТРОЕНИИ

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ГАЗОПЛОТНЫХ ЭКРАНОВ (МЕМБРАННЫХ ПАНЕЛЕЙ)

Впервые в Украине предприятием ООО «Котлотурбопром» создано высокоэффективное, высококачественное в соответствии с мировыми стандартами производство мембранных (газоплотных) панелей экранов паровых котлов ТЭС, ТЭЦ, водогрейных котлов (тепловой производительностью более 30 Гкал), котлов-утилизаторов.

Газоплотные панели, также могут быть использованы в металлургической, химической и нефтегазовой промышленности.

Линия по изготовлению газоплотных панелей (экранов) Германской фирмы Дойцер Машиненфабрик Хайце ГмбХ & Ко установлена и введена в эксплуатацию на ОАО «Харьковский котельно-механический завод».



Состав линии:

- Установка для сварки мембранных панелей, тип 411 DS 4/2000, фирмы DEUMA;
- Механизм перемещения и кантования панелей;
- Калибровочная (листоправильная) машина для полосовой стали, тип 100, фирмы SCHNUTZ;
- Автоматическая линия для зачистки труб;
- Машина для гибки газоплотных панелей, фирмы DEUMA.



Основные производственные показатели линии:

- Макс. длина мембранной панели 20 000 мм;
- Диаметр используемых труб 25 ÷ 102 мм;
- Ширина используемой полосы 10 ÷ 100 мм;
- Вид применяемой сварки - дуговая сварка под флюсом;
- Минимальный радиусгиба панели 150 мм.

Калибровочная машина обеспечивает правку полосовой стали следующих размеров:

- Ширина на входе от 12 до макс. 105 мм;
 - Толщина на входе от 5 до макс. 10 мм
- при пределе текучести в макс. 400 N/mm².

Гибка газоплотных (мембранных) панелей осуществляется на установке с техническими данными:

**Технические данные
установки по гибке панелей:**

- Диаметр труб входящих в состав панели: 27 ÷ 101 мм;
- Толщина стенки труб, макс.: 10 мм;
- Ширина прохода (ширина панели): ... 2 000 мм;
- Радиус гибки: 150 ÷ 400 мм;
- Макс. угол гибки 150°.

При необходимости панели подвергаются термической обработке в электрической печи (термомастер ЯО-12.110.15/900).

**Технологическая схема изготовления
газоплотных панелей:**

1-й этап:

Сварка «тройки» труб между собой через листовую проставку



2-й этап:

Сварка панелей из «тройки» труб в общую заданную панель



3-й этап:

Гибка полученной газоплотной панели на панелегибочной машине.

Установленная линия производства газоплотных мембранных панелей обеспечивает высокое качество в соответствии с Европейскими стандартами.

Мембранные панели могут поставляться на внутренний рынок Украины и за рубеж, как для ремонта или модернизации действующих котлов, так и для комплектации новых или комплектно с новыми топками (по фирменным проектам, по проектам Харьковского ЦКБ «Энергопрогресс» - инженерингового филиала ООО «Котлотурбопром»).



Цех по производству мембранных панелей



Панелегибочная машина



Печь электрическая (11000×1200×1500 мм)



Газоплотная (мембранная) панель котла